

# PRAVILNIK

## O DONOŠENJU NAJBOLJIH RASPOLOŽIVIH TEHNIKA KOJIMA SE POSTIŽU STANDARDI KVALITETA OKOLIŠA

Član 1.

Ovim Pravilnikom se regulira donošenje najboljih raspoloživih tehnika, u formi tehničkih uputa, kojima se postižu standardi kvaliteta okoliša.

Član 2.

Specifični pojmovi u kontekstu ovog Pravilnika imaju sljedeće značenje:

- 'tehnike' uključuju kako tehnologiju koja se koristi, tako i način na koji je postrojenje oblikovano, građeno, održavano, korišteno ili stavljeno izvan pogona,
- 'raspoložive' tehnike su one tehnike koje su razvijene do takvih razmjera koji dopuštaju njihovu primjenu u određenim industrijskim granama, u ekonomskim i tehničkim uvjetima, uzimajući u obzir troškove i prednosti, koriste li se te tehnike ili proizvodi u državi, sve dok su razmjerno dostupne korisniku,
- 'najbolji' znači najdjelotvorniji u postizanju visoke opće razine zaštite okoliša kao cjeline.

Član 3.

Najbolje raspoložive tehnike se utvrđuju u formi tehničkih uputa za sljedeće pogone postrojenja i aktivnosti:

### **Prehrambena industrija**

Klaonice krupne stoke i prerada

Klaonice peradi i prerada

Klaonice i prerada ribe

Prerada voća i povrća

Proizvodnja bezalkoholnih pića

Proizvodnja piva

Proizvodnja vina

Proizvodnja mlijeka i mliječnih preraćevina

Proizvodnja pekarskih i kolaćarskih proizvoda

### **Poljoprivreda, šumarstvo i vodoprivreda**

Uzgoj krupne stoke

Uzgoj peradi

Uzgoj ribe

Uzgoj poljoprivrednih kultura

## **Tekstilna, ko`arska, drvena i papirna industrija**

Predobrada (pranje, bijeljenje, mercerizaciju) ili bojenje vlakana ili tekstila

[tavljenje krupne i sitne ko`e

Proizvodnju celuloze iz drveta ili sli~nih vlaknastih materijala,

Proizvodnju papira i kartona,

Postrojenja za preradu celuloze,

Prerada drveta i proizvodnja gotovih proizvoda od drveta

## **Metalna industrija**

Zavr{na obrada metala

## **Kemijska industrija**

Proizvodnja deterd`enata

Proizvodnja boja i lakova, elastomera i peroksida

## **Mineralna industrija**

Proizvodnja kerami~kih proizvoda pe~enjem

## **Ekstraktivna industrija**

Kamenolomi i otvoreni kopovi i prerada kamena

Povr{insko i podzemno rudarstvo i prerada rude

## **Energetika**

Termoelektrane na doma}i uglj.

^lan 4.

Najbolje raspolo`ive tehnike }e se utvrditi i za:

- postizanje energijske efikasnosti u industriji i zgradarstvu
- uspostavu, odr`avanje i kori{tenje rezultata monitoringa kvalitete zraka
- uspostavu, odr`avanje i kori{tenje rezultata monitoringa kvalitete voda.

^lan 5.

Do izrade tehni~kih uputa za industrijske pogone i postrojenja, i aktivnosti navedene u ~lanu 3. i ~lanu 4., kao i za pogone za koje se ne }e izraditi tehni~ke upute, koristit }e se tehni~ke upute o najboljim raspolo`ivim tehnikama u Evropskoj uniji i druge tehni~ke upute o najboljim raspolo`ivim tehnikama.

^lan 6.

Tehničke upute o najboljim raspoloživim tehnikama su dokument koji ima za cilj postizanje optimalnog stepena uređenosti u danom području, a sadrže sljedeće:

- Opis industrijskog sektora u BiH (broj preduzeća, kapaciteti, zaposlenost, godišnji promet, podaci o uvozu/ izvozu, i drugi socio-ekonomski i okolinski pokazatelji);
- Propise kojim se regulira proizvodna djelatnost;
- Opis i analizu relevantnih tehnoloških procesa i tehnika po proizvodnim pogonima, koje se trenutno primjenjuju u Bosni i Hercegovinu i svijetu;
- Dostignuti nivo emisija i potrošnje sirovina u industrijskim pogonima u Bosni i Hercegovini, odnosno specifičnu potrošnju sirovina, uključujući vodu i energiju, za proizvodni pogon kao cjelinu i pojedinačno po pogonima, sa prikazom bilansa masa;
- Specifikaciju najboljih raspoloživih tehnika, odnosno tehnoloških i operativnih zahtjeva za pogone i postrojenja (opis, postignute okolnosti, operativni podaci, primjenjivost, ekonomičnost, ključni razlozi za implementaciju, primjeri primjene navedenih tehnika u svijetu sa postignutim rezultatima i referentna literatura). Specifikacija najboljih raspoloživih tehnika odnosi se i na mjere unutar procesa i na mjere na kraju proizvodnog procesa.
- Smjernice i kriterije za određivanje graničnih vrijednosti emisija za pogone i postrojenja, na temelju kojih će nadležni organ propisati dozvoljene vrijednosti emisija u okolnoj dozvoli. Smjernice minimalno sadrže tehničke kriterije, kapacitet prijemnika i ekonomske kriterije.

#### Član 7.

Nacrt tehničkih uputa izrađuje radna grupa uzimajući u obzir mjerodavne međunarodne dokumente o najboljim raspoloživim tehnikama i relevantne naučne publikacije.

Radna grupa može, u zavisnosti od procjene složenosti industrijskih pogona i postrojenja, za koje se rade tehničke upute predvidjeti angažman relevantne institucije za dodatnu izradu specifičnih istraživanja i analiza, koje će pomoći izradi tehničkih uputa.

#### Član 8.

Radnu grupu koju imenuje ministar Federalnog ministarstva okoliša i turizma (u daljnjem tekstu: ministar) je sastavljena od šest članova, od toga dva predstavnika ministarstava nadležnog za okoliš, dva relevantna nezavisna stručnjaka i dva stručnjaka iz industrije za koju se izrađuju tehničke upute.

Radna grupa izrađuje nacrt tehničkih uputa i njihovu konačnu verziju.

#### Član 9.

Nacrt tehničkih uputa se daje u proceduru konsultacija sa javnošću. Prispjele sugestije i primjedbe na nacrt tehničkih uputa radna grupa ugrađuje u konačnu verziju tehničkih uputa.

Konsultacije sa javnošću traju 120 dana, nakon izrade nacrtu tehničkih uputa.

Konačnu verziju tehničkih uputa donosi ministar.

#### Član 10.

Kriteriji koje je potrebno uzeti u obzir općenito ili u specifičnim slučajevima prilikom određivanja najboljih raspoloživih tehnika, a imajući na umu moguće troškove i dobiti određene mjere, te načela opreznosti i prevencije, su sljedeći:

- zahtjevi direktiva Evropske unije i međunarodnih sporazuma;
- da su utjecaji i količina emisija koje nastaju u proizvodnom procesu minimalni;
- da je potrošnja sirovina koje se koriste u procesu (uključujući vodu i energiju), efikasna i ekonomična;

- da je povrat i reciklaža supstanci koje se proizvode i koriste u proizvodnom procesu, kao i otpada, maksimiziran tamo gdje je to moguće;
- da je sigurnost zagarantirana, a rizici minimalni;
- da su tehnološki procesi, oprema i metode rada testirane i usporedive na nivou odgovarajućih grana industrije;
- da se osigurava održivost razvoja u Federaciji BiH, odnosno u Bosni i Hercegovini;
- da je vremenski period potreban za uvođenje najbolje raspoložive tehnike razuman.

Član 11.

Nadležni organ je rokove za prilagođavanje i opremanje postojećih pogona i postrojenja, prema donesenim tehničkim uputama propisati kroz okolišnu dozvolu, uzimajući u obzir potencijal zagađivanja i tehnologije kojima raspolaže postojeći pogon i postrojenje, te realne mogućnosti implementacije.

Član 12.

Pravilnik je stupiti na snagu osmi dan od dana objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH".

---

Broj 04-02-2305/07  
4. decembra 2007. godine  
Sarajevo

---

Ministar  
dr. sc. **Nevenko Herceg**, s. r.